Лист 2

1 этаж

У Ф Х Ц Ч Ш Щ АМ АН

6000 6000 6000 6000 6000 6000 4500 17500

1500 1100

Б Ы Т О В Ы Е

0116 РС–6000

73 72 71 70 69 68 67 66

6000

Теплотоннель 0510–2195

Сварочное отделение

Пульт на отм. 6,600 м

0,000

Г

+1700

+3580

фк N25

2,400

фк N25а

фартучный конвейер В=800

+800

Новый ленточный конвейер В=800

И5

на площ. привода АФЛ на отм.4.540

отм.3,600

ПРОЕЗД

склад скрапа

Существующий ленточный конвейер В=650 удлиненный, с измененным наклоном. Скорость должна быть не менее 1 м/с.

+2500

3,600

650

И3

0,000

лк262

лк N991

лк N990

2,500

0116 РС–5481

0116 РС–5304

–3,900

стойка пульта

0116–РС–5397

0116–РС–5423, 5542

Вентшахта

И5

Существующий бункер

на отм.–3900

Пос.пл. 5,450

кабина крана

И3

–3,900

–4,500