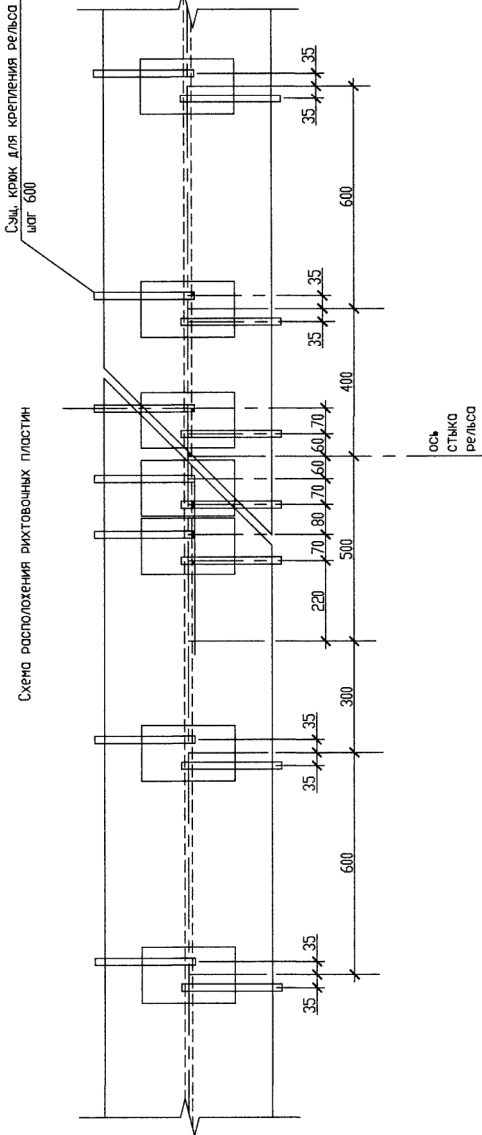
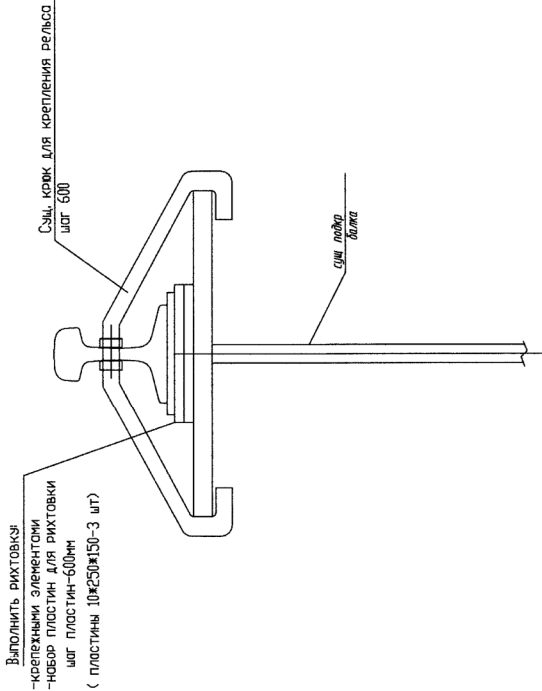


0116	Заказ	РС	Чертеж	Имя N
0116	Заказ	РС	Чертеж	Имя N



Узел рихтовки крановых путей



Работы по устранению дефектов

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Колич.	Примечание
1	Рихтовка крановых путей - Разборка рихтовки/Сборка узла крепления рельса, 2 балки на крепление. Длина бч составов плавиль-Литейной Станции рихтовочного пути с осей А-А0/8-67, 000 "Защитный Центр"	шт/кг	700 / 250	
	-набор пластин для рихтовки (-400х250)	шт/кг	450/450	

- Данный лист смотреть совместно с листом РС-8560
- Рихтовку кранового рельса выполнять по высоте головки и по осям. Необходимо ослабить узлы крепления кранового рельса, выставить его по уровню, подвезя рихтовочные пластины. Затем выполнить выравнивание рельса по осям и закрепить узлы.

0116-РС-8561				000"НАК"		Литейный завод		Стация	Лист	Листов
Изм.	Колым.	Лист	Мак.	Доп.	Доп.					
Равновесия	Чернового	400								
Проверил	Чернового	400								
М.П.	Мусев	12.07.17								
						Крановая эстакада в/о А-А0/8-67		Проектное управление		
						Узел 1 к РС-8560		ООО "Технопарк"		