

СОГЛАСОВАНО:

Гл. механик ООО «НАК»

Н.Ю. Кузнецов

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ЗМА ООО «НАК»

М.Ф. Зыков

**Техническое задание
по сервисному обслуживанию
технологического оборудования ЗМА ООО «НАК».**

Предмет договора: Выполнить работы (приложение 2) по очистке систем подачи СОЖ станочного парка ЗМА (приложение 1), в соответствии с требованиями:

- производителей оборудования,
- действующих инструкций по уходу за СОЖ.

1. Место выполнения работ (оказания услуг): ООО «Нижегородские Автокомпоненты», Завод мостов и агрегатов, г. Н.Новгород, ул. Монастырка, 17.

2. Объем работ: Произвести очистку систем подачи СОЖ станочного парка ЗМА в кол-ве 12 ед. (Приложение 1) оборудования согласно графику работ (Приложение 3).

3. Срок выполнения работ (оказания услуг): 2025г.

4. В состав работ (услуг) Подрядчика входит следующее:

Сервисное сопровождение, обеспечение постоянного профессионального ухода за эмульсионными системами станочного парка предприятия, полная очистка систем СОЖ, наружная очистка оборудования.

Мероприятия проводятся с применением оборудования:

Сервисная операция	Используемое оборудование
Мойка под давлением, пароочистка	АВД с функцией нагрева воды не менее чем до 150 °С
Откачка СОЖ	Насосы различной производительности.
Приготовление раствора СОЖ	Смеситель для приготовления рабочей эмульсии.
Наружная очистка	Парогенератор, пылесос, ручной инструмент.
Фильтрация СОЖ в станках от сторонних масел.	Фильтрационная установка.

5. Требования к Подрядчику.

- 5.1. Подрядчик обязан гарантировать высокое качество оказания услуг и оперативность их проведения.
- 5.2. Подрядчик обязан планировать свои действия в строгом согласовании с рабочим графиком предприятия и быть готовым к осуществлению операции в нерабочее время, исходя из существующей производственной необходимости.
- 5.3. Подрядчик обязан быть готов к строгому соблюдению сроков регламентных услуг по вводу оборудования в эксплуатацию.
- 5.4. Подрядчик обязан обеспечить неукоснительное выполнение мер по технике безопасности, вывесить информационные таблички и иные информационные средства, извещающие персонал предприятия о факте проведения услуг и о необходимости повышенного внимания
- 5.5. Наличие материально-технических ресурсов (далее – МТР), для выполнения услуг, в том числе:
- не менее 1 мойки высокого давления с давлением не менее 180 бар и с функцией нагрева воды до 150 °С;

6. Приемка выполненных услуг

Приемка услуг по факту их выполнения в объеме, указанном в разделе 5 настоящего технического задания с подписанием Актов выполненных работ.

6.1. Оценка механической и химической очистки системы подачи СОЖ.

Критерии	Оценка	
	Выполнено	Не выполнено
Отсутствие загрязнений в баке		
Отсутствие загрязнений на транспортной ленте		
Отсутствие загрязнений в рабочей зоне станка		
Отсутствие загрязнений на поверхности насоса		
Отсутствие загрязнений на поверхности эмульсии.		

6.2. Наружная очистка поверхностей станка.

Критерии	Оценка	
	Выполнено	Не выполнено
Отсутствие загрязнений на поверхности очищаемого оборудования.		
Отсутствие загрязнений в рабочей зоне оборудования.		

6.3. Фильтрация СОЖ в станках от сторонних масел.

Критерии	Оценка	
	Выполнено	Не выполнено
Отсутствие загрязнений на поверхности эмульсии.		
Отсутствие загрязнений в эмульсии		

7. Прочие условия:

Заказчик:

- предоставляет рабочее место для работы специалиста организации Подрядчика;
- предоставляет место для безопасного хранения оборудования Подрядчика;
- предоставляет емкости для слива отходов СОЖ, необходимой емкости;
- обеспечивает составление паспорта химически опасных отходов и утилизацию за свой счет;
- обеспечивает беспрепятственный доступ ответственных сотрудников Подрядчика в помещения предприятия в соответствии с действующими правилами доступа, а также ввоза/вывоза сервисного оборудования и необходимых для осуществления сервисных услуг расходных материалов и образцов для лабораторного обследования. По заявке Подрядчика своевременно предоставляет средства для осуществления погрузочно-разгрузочных услуг в случае необходимости освобождения территории от мешающих работам предметов;
- обеспечивает безопасное подключение к энергоносителям;
- СОЖ и техническую воду необходимого качества для долива и замены предоставляют производственные цеха по согласованной заявке сервисной компании.

Главный инженер ЗМА

С.М. Волков

Перечень оборудования ЗМА для обслуживания

№	Инв №	Наименование оборудования	Кол-во, ед.	Объём системы СОЖ, л
1	38667	Токарный станок РИМА МХ2600LM	1	1000
2	38669	Токарный станок РИМА МХ2600LM	1	1000
3	31880	Вертикально-токарный станок с ЧПУ DVT 400, NESSAP	1	1000
4	35429	Горизонтальный обрабатывающий центр СТАРРАГ Некерт Н55	1	1500
5	35430	Горизонтальный обрабатывающий центр СТАРРАГ Некерт Н55	1	1500
6	36331	Горизонтальный обрабатывающий центр СТАРРАГ Некерт Н55	1	1500
7	35425	Горизонтальный обрабатывающий центр СТАРРАГ Некерт Н55	1	1500
8	35427	Горизонтальный обрабатывающий центр СТАРРАГ Некерт Н55	1	1500
9	31182	Вертикальный обрабатывающий центр MAZAK HCN5000	1	930
10	11722	Вертикальный фрезерный ОЦ с ЧПУ Ф."MAZAK"CENTER SMART 530CL	1	400
11	33226	Вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ MILL 2000MP CHIRON	1	1000
12	29646	Вертикально-фрезерный ОЦ с ЧПУ Ф."MAZAK"CENTER SMART 430AL	1	250

Главный инженер

С.М. Волков



Перечень работ по обслуживанию 1 ед. оборудования**1. Операции по механической и химической очистке системы подачи СОЖ:**

- Удаление жидкости, шлама, стружки и отложений из баков для СОЖ;
- Очистка стола и монтажных плит от загрязнений, старой СОЖ, масляного и солевого налета;
- Очистка станины и отводящих каналов СОЖ под монтажными плитами перенасыщенным паром с использованием специализированного промышленного очистителя;
- Очистка транспортера и каналов СОЖ под транспортером от стружки и отложений;
- Очистка каналов тока СОЖ специальным очистителем;
- Очистка магазина с режущим инструментом;
- Приготовление рабочей жидкости в требуемом объеме, с соблюдением концентрации;
- Заполнение системы рабочим раствором СОЖ.

2. Наружная очистка.

- Работы проводятся под контролем Заказчика на обесточенном станке.
- Вентиляционные отверстия на электрооборудовании станков должны быть закрыты с помощью материалов Подрядчика, предотвращающих попадание жидкости в электрооборудование станка.
- Материалы для уборки возможных проливов очистителя и воды предоставляются Подрядчиком.
- Станки моются сверху вниз методами с минимальным применением жидкостей, соблюдая меры безопасности при работе на высоте и с горячим паром до 150°C.

- После мойки станок протирается насухо, со станка убираются материалы Подрядчика, предотвращающие попадание жидкости в станок, убираются скопления лишнего очистителя и воды с пола.

3. Фильтрация СОЖ от сторонних масел и шлама.

- Удаление шлама в утилизационные емкости Заказчика, с регистрацией количества удаленных паразитных масел, в привязке к каждому контрольному объекту;
- Добавление раствора СОЖ и доведение до нормы концентрации по необходимости.

После промышленного клининга Подрядчик предъявляет в чистом виде оборудование Заказчику без замечаний с дальнейшим оформлением Акта сдачи-приемки выполненных работ.

Периодичность выполнения работ: 1 раз в месяц согласно графику работ (Приложение 3), а также при возникновении дополнительной потребности Заказчика.

Примечание: Оборудование, подлежащее дополнительному обслуживанию, определяется заказчиком. Заказчик, в срок не позднее чем 5 (пять) рабочих дней направляет Подрядчику заявку о необходимости дополнительного обслуживания, указанного в ней оборудования.

Главный инженер



С.М. Волков

График выполнения работ по обслуживанию оборудования ЗМА на 2025г.

№	Наименование оборудования	Инвентарный номер	Январь	Февраль	Март	Апрель	Май	Июнь	Июль	Август	Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	Декабрь
1	Токарный станок Р/МА МХ2600LM	38667	3КН											
2	Токарный станок Р/МА МХ2600LM	38669		8КН										
3	Вертикально-токарный станок С ЧПУ DVT 400, HESSAPP	31880			13КН									
4	Горизонтальный обрабатывающий центр STARRAG Heckert H55	35429				16КН								
5	Горизонтальный обрабатывающий центр STARRAG Heckert H55	35430					19КН							
6	Горизонтальный обрабатывающий центр STARRAG Heckert H55	36331						24КН						
7	Горизонтальный обрабатывающий центр STARRAG Heckert H55	35425							30КН					
8	Горизонтальный обрабатывающий центр STARRAG Heckert H55	35427								34КН				
9	Вертикальный обрабатывающий центр MAZAK HCN5000	31182									38КН			
10	Вертикальный фрезерный ОЦ С ЧПУ Ф "MAZAK" CENTER SMART 530CL	11722										42КН		
11	Вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ MLL 2000MP CHIRON	33226											48КН	
12	Вертикально-фрезерный ОЦ С ЧПУ Ф "MAZAK" CENTER SMART 430AL	29646												51КН

Главный инженер



С.М. Волков